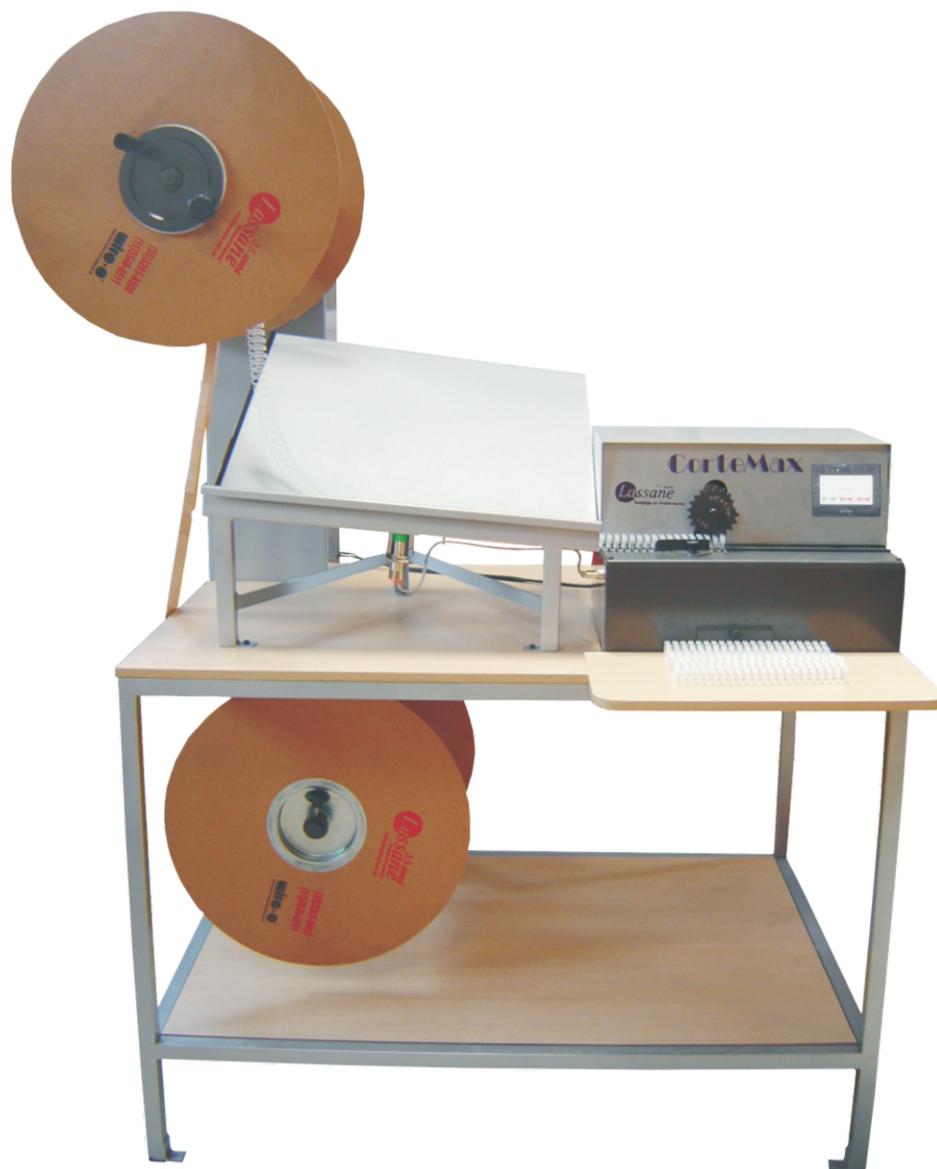
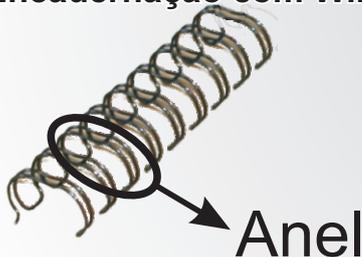
CorteMax

Manual de Instruções

www.lassane.com.br

Parabéns!
Você acaba de adquirir um produto de alta qualidade, da marca LASSANE.
Desenvolvido com todo carinho, pensando na sua segurança e conforto.

www.lassane.com.br

Manual de Instruções

Encadernação com Wire-o

A encadernação com Wire-o - ou duplo anel - proporciona um acabamento superior, além de facilitar o manuseio do caderno.

A Lassane oferece o Wire-o em peças cortadas e em bobinas, próprias para alta produtividade. Neste caso, você pode regular o número de anéis (e o comprimento) do Wire-o em sua Cortemax.

Para a encadernação de Wire-o, você precisará de um equipamento de perfuração e um equipamento de fechamento.

Saiba mais em: *www.lassane.com.br*

INÍCIO DA OPERAÇÃO

1 - Certifique-se de que todos os responsáveis por operar a Cortemax leram este manual.

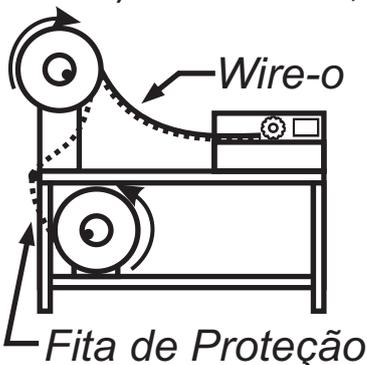
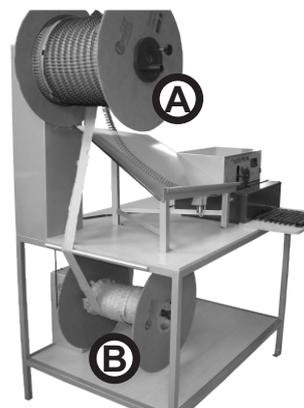
2 - Confira se a tensão (voltagem) da rede está de acordo com a tensão (voltagem) da máquina. A Cortemax é enviada pela fábrica regulada para 220V.

3 - Confira se a máquina está em um piso nivelado.

COLOCANDO E PREPARANDO OS CARRETÉIS

Sua Cortemax possui dois suportes para bobinas: o suporte superior, para a Bobina de Wire-o (A) e o suporte inferior, para coletar a Fita de Proteção do Wire-o (B).

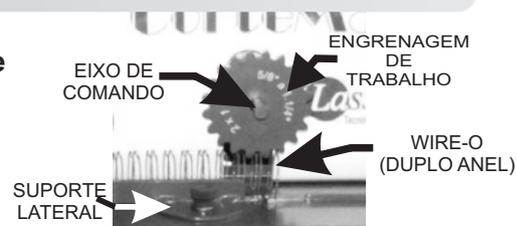
- Bobina de Wire-o: Coloque a Bobina de Wire-o no suporte superior (A) e trave-a. Certifique-se de que a bobina esteja firme.

- Bobina da Fita de Proteção: A bobina da Fita de Proteção já vem encaixada em sua Cortemax. Para começar a operar, simplesmente fixe (usando uma fita adesiva) a fita na bobina, no suporte inferior (B), como indicado na figura à direita.

Atenção: a Bobina de Wire-o gira no sentido horário. Então, o wire-o deve ser posicionado na parte direita, como mostra o esquema à esquerda.

ESCOLHA DA ENGRENAGEM DE TRABALHO

Sua Cortemax vem acompanhada de duas engrenagens de trabalho, sendo uma maior, para Wire-o no Passo 2x1 e uma menor, para Wire-o no Passo 3x1.

Ao escolher a engrenagem mais adequada, o operador deverá fixá-la no eixo de comando, utilizando uma chave Allen 5/32", que acompanha o equipamento.

Com o Eixo de Comando destravado, você poderá rodar a engrenagem. Também, regular sua altura, pressionando o botão à direita do equipamento (mais informações em Preparação do Wire-o).

PREPARAÇÃO DO WIRE-O

1 - Ligue o equipamento. O botão Liga/Desliga está localizado na parte traseira da Cortemax, conforme a figura ao lado.

2 - Após ligar o equipamento, a tela *touchscreen* será inicializada. Aguarde alguns segundos até que a Tela de Configuração Inicial apareça no *display*.

Esta é a primeira tela de configuração de sua Cortemax.

Ela possibilita a escolha entre os idiomas: Português, Inglês (English) e Espanhol (Español). O idioma padrão de seu equipamento é o Português.

Caso haja a necessidade de alterar o idioma, clique em um dos botões e a alteração será instantânea.

3- Pressione «Toque para Iniciar» para acessar a Tela de Trabalho

Nesta tela, você encontrará todas as informações de trabalho de sua Cortemax (para mais detalhes, veja as próximas páginas).

4- Aperte o botão Desliga (1). Dessa forma, a Engrenagem de Trabalho estará livre para ser movimentada.

5 - Posicione o wire-o, conforme a figura abaixo.

6 - Ajuste a altura da Engrenagem, com o botão de regulagem, localizado na lateral direita.

7 - Gire a engrenagem para que o wire-o se encaixe corretamente

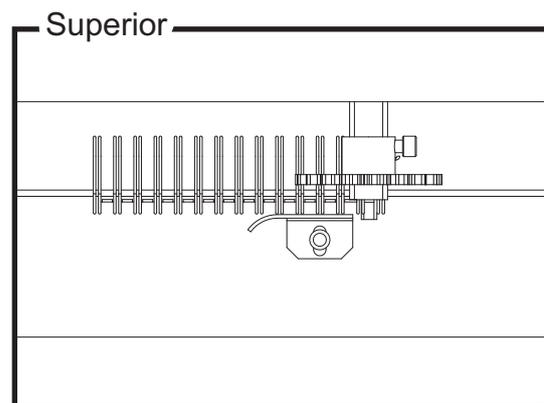
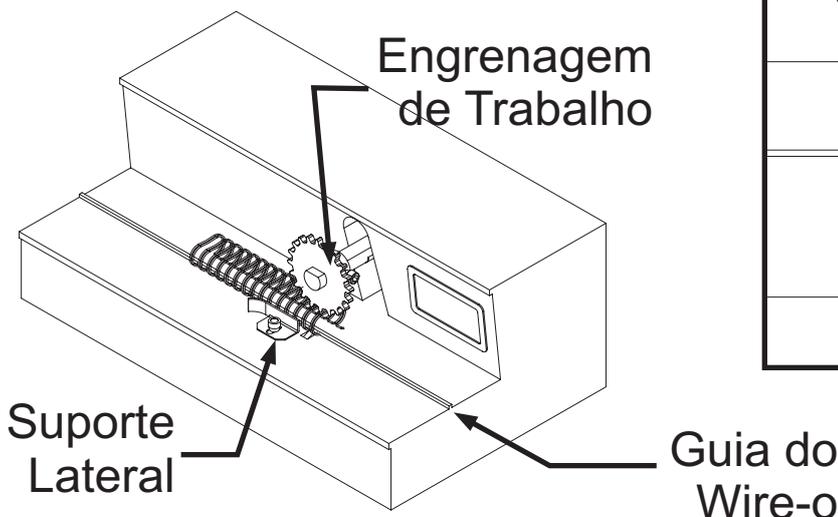
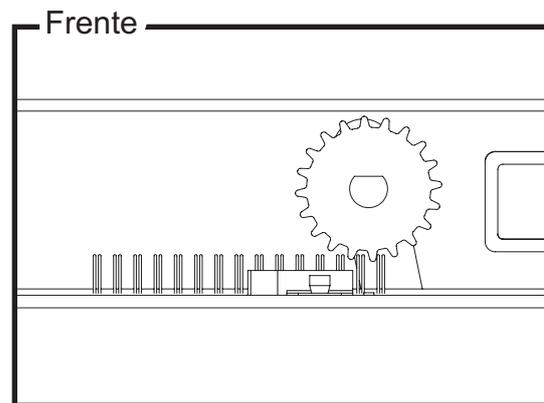
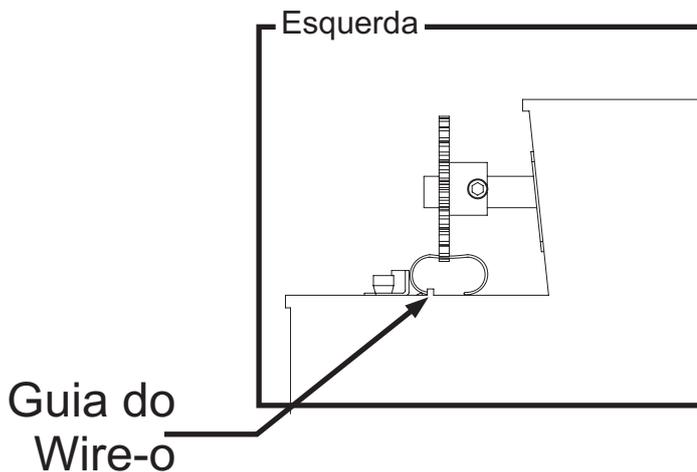
Esquerda

Frente

Guia do Wire-o

Superior

Engrenagem de Trabalho

Suporte Lateral

Guia do Wire-o

Tome os seguintes cuidados ao posicionar o wire-o em sua Cortemax:

- O wire-o deve estar alinhado com a Guia do Wire-o;
- O Suporte Lateral deve apoiar o wire-o, permitindo sua passagem
- A engrenagem de orientação não deve apertar excessivamente o wire-o a ponto de deformá-lo ou esmagá-lo.

A Cortemax oferece comandos em uma tela *touchscreen*, que permite uma rápida aprendizagem de suas opções.

Abaixo, é apresentado um esquema mostrando todas as telas de comando. Nas próximas páginas, cada uma delas é devidamente explicada.

RESUMO DAS TELAS DE COMANDO

1. Tela de Configuração Inicial

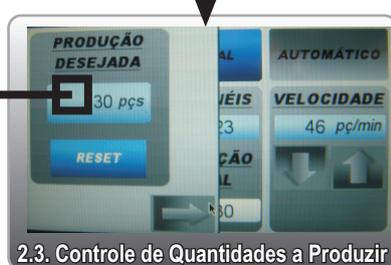
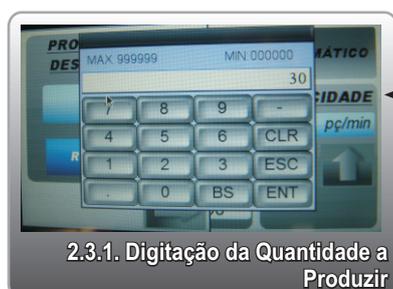
2. Tela de Trabalho

2.1. Digitação do Número de Anéis

2.2. Digitação da Velocidade de Trabalho

2.3. Controle de Quantidades a Produzir

2.3.1. Digitação da Quantidade a Produzir

2.4. Controles Manuais

Manual de Instruções

1. TELA DE CONFIGURAÇÃO INICIAL

Esta é a primeira tela de configuração de sua Cortemax.
Ela possibilita a escolha entre os idiomas: Português, Inglês (English) e Espanhol (Español). O idioma padrão de seu equipamento é o Português. Caso haja a necessidade de alterar o idioma, clique em um dos botões e a alteração será instantânea.
Pressione «Toque para Iniciar» para acessar a Tela de Trabalho

2. TELA DE TRABALHO

Nesta tela, você encontrará todas as informações de trabalho de sua Cortemax.
Esta tela é dividida em quatro áreas básicas: Controles de Produção, Controle do Desbobinador, Produção de Anéis e Velocidade de Produção.

Controles de Produção
Estes botões controlam o funcionamento da máquina:
DESLIGA (1): Desativa o corte automático e permite a manipulação manual do eixo de comando
MANUAL (2): Desativa o corte automático. Se for mantida pressionada por 5 segundos, você poderá acessar a tela de Controles Manuais
AUTOMÁTICO (3): Ativa o corte automático. Ele pode ser parado ao pressionar o botão **Desliga** ou o botão **Manual**.

Controle do Desbobinador
Esta área contém os comandos para programar e ajustar o Desbobinador.
DESBOB. ON/OF (4): liga ou desliga a rotação do Desbobinador
VEL. DESBOB.(5): mostra a velocidade de rotação do Desbobinador.

Você pode apertar os botões de regulagem de velocidade (6) **-** ou **+** para ajustar a velocidade de rotação do Desbobinador. Lembre-se que a velocidade deve ser ajustada de acordo com a quantidade de wire-o presentes na bobina. Ex.: bobinas cheias necessitam de maior velocidade no desbobinador, enquanto bobinas com menos duplo anel precisam de uma velocidade menor.

Produção de Anéis
Esta área contém informações e permite ajustar a produção, de acordo com o número de anéis.
QTD. ANÉIS (7): permite ajustar o número de anéis em uma peça de Wire-o,
PRODUÇÃO ATUAL (8): permite visualizar a quantidade atual de peças de Wire-o a serem cortadas.
VELOCIDADE (9): mostra a velocidade de corte de peças de Wire-o (por padrão, a velocidade é mostrada em 'peças por minuto').

Você pode apertar os botões de regulagem de velocidade (10) **-** ou **+** para ajustar a velocidade de corte.
*** Obs.:** *a velocidade máxima de corte é automaticamente limitada, de acordo com o número de anéis*

2.1. DIGITAÇÃO DO NÚMERO DE ANÉIS

Nesta tela, você poderá digitar o número de anéis em uma peça de Wire-o
O número de anéis depende do comprimento das folhas a serem encadernadas. Considere os seguintes números de anéis:
- **Passo 3x1** - indicado para encadernação de até 110 folhas de 75g/m²:
  A4: 34 anéis **Ofício:** 38 anéis
- **Passo 2x1** - indicado para encadernação de até 270 folhas de 75g/m²:
  A4: 23 anéis **Ofício:** 25 anéis

Obs.: *para sua segurança, a Cortemax é programada para reduzir automaticamente a Velocidade máxima de rotação da engrenagem, de acordo com o número de anéis*

2.2. DIGITAÇÃO DA VELOCIDADE DE TRABALHO

Clicando no quadro Velocidade, é possível digitar um novo valor para a velocidade de rotação da engrenagem de acionamento
A velocidade de rotação da engrenagem de acionamento pode ser ajustada para aumentar a produtividade de sua Cortemax.
Obs.: *para sua segurança, a Velocidade máxima será ajustada automaticamente, de acordo com o número de anéis por peça*
Também, a Velocidade de Trabalho pode ser alterada durante o processo

2.3. CONTROLE DE QUANTIDADES A PRODUZIR

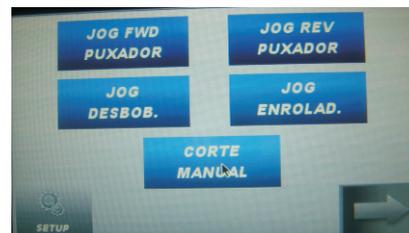
Clicando no quadro* Produção Atual*, a tela de* Controle de Quantidades a Produzir *será apresentada.
A Cortemax oferece um contador de peças cortadas, permitindo a você programar e controlar sua produção com eficiência e praticidade.
Para reiniciar o contador, pressione o botão RESET QTD. PÇS

É necessário pressionar o botão RESET QTD. PÇS para reiniciar o corte

2.3.1. DIGITAÇÃO DA QUANTIDADE A PRODUZIR

Clicando no quadro* Produção Desejada*, uma tela de digitação da produção aparecerá.
Nesta tela, você poderá digitar a quantidade de peças de Wire-o que deseja cortar.

2.4. CONTROLES MANUAIS

Este botão permite o controle manual da **Engrenagem de Acionamento*. Também, ele pausa o ciclo de corte.***
Além disso, você pode manter esse botão pressionado por 5 segundos, acessando o menu de ferramentas manuais, mostrado ao lado.
Neste menu,os seguintes comandos estão disponíveis:

- **Jog Fwd Puxador:** ativa a Engrenagem de Acionamento, girando-a no sentido anti-horário
- **Jog Rev Puxador:** ativa a Engrenagem de Acionamento, girando-a no sentido horário
- **Jog Desbob.:** ativa o desbobinador, alimentando a Cortemax com wire-o
- **Corte Manual:** ativa a faca para um único corte
- **Jog Enrolad.:** ativa a bobina de coleta do papel de proteção do wire-o

GARANTIA

Este equipamento foi fabricado dentro da mais moderna tecnologia, sendo um aparelho de fácil operação. A LASSANE oferece uma garantia pelo prazo de 6(seis) meses contados a partir da Venda, já incluindo a garantia de 3(três) meses prevista pelo Art. 26 do Código de Defesa do Consumidor- Lei 8078/90. Sendo excluídos desta garantia quaisquer defeitos provenientes do mal uso, quedas, acidentes de qualquer natureza ou se fizer manutenção em pessoal não autorizada.

Para fazer uso da GARANTIA, o cliente deverá providenciar o envio do equipamento defeituoso, acompanhado de cópia da respectiva Nota Fiscal, para nossa fábrica localizada na Avenida Joana Silveira da Cruz Brito, n° 601, Bairro Século CEP 37190-000 -Três Pontas – MG ou Rua Machado de Assis, nº 753 Aclimação - 04106 - 011 - São Paulo

A LASSANE não arca com despesas de transporte.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensões: comprimento, largura, altura.
Máquina: 120 x 90 x 177 cm
Peso Líquido: 108 kg
Desempenho: 3x1= ¼” a 9/16” 1400 anéis/minuto
2x1= 5/8” a 1” 900 anéis/minuto
2x1= 1.1/8” a 1.1/4” 800 anéis/minuto
Consumo de energia: 0,03 kw/h
Alimentação: 220v